

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7497—94

---

### 木工刨刀刃磨机 技术条件

1994-09-06 发布

1995-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工刨刀刃磨机的设计、制造和验收的要求。

本标准适用于最大磨削长度小于或等于 1250 mm 的木工刨刀刃磨机(以下简称机床)。

## 2 引用标准

GB 12557	木工机床 结构安全通则
GB/T 14384	木工机床 通用技术条件
JB 2922	木工刨刀刃磨机 参数
JB 5725	木工磨刀机 结构安全
ZBn J50 008.1	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床 装配通用技术条件
ZB J65 012	木工刨刀刃磨机 精度

## 3 一般要求

机床除应符合本标准的规定外,还应符合 GB/T 14384 的规定。在按本标准验收机床时,必须同时对 GB/T 14384、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行验收。

## 4 机床参数尺寸

4.1 机床的参数应符合 JB 2922 的规定。

4.2 涉及机床安全的结构尺寸必须符合 GB 12557 和 JB 5725 的规定。

## 5 性能

5.1 机床精度应符合 ZB J65 012 的规定。

5.2 机床主轴转速偏差不得超过设计要求的 $\pm 5\%$ 。

5.3 主传动系统空运转功率(不包括电机空载功率)不得超过主电机额定功率的 30%(抽查)。

## 6 附件和工具

为保证机床的基本性能,应随机供应以下附件和专用工具:

- a. 校刀块;
- b. 单头扳手;
- c. 内六角扳手;
- d. 砂轮盘;
- e. 砂轮。